

**НОТ MIG-1****Инверторный сварочный аппарат MIG/MAG + MMA****Арт.900622**

Профессиональный инверторный сварочный аппарат класса «А» промышленного назначения для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG/MAG) и сварки стали и чугуна электродами с покрытием (MMA). Аппарат управляется простым поворотным регулятором с настройкой сварочного тока в диапазоне от 10 до 200 А. Отличается малыми размерами и небольшим весом.



- Сварочный аппарат с инверторным генератором сварочного тока и микропроцессорным управлением обеспечивает высокое качество сварки при низком энергопотреблении
- MIG/MAG - сварка обычной / нержавеющей стали и алюминия в среде аргона, углекислого газа или сварочной газовой смеси
- No GAS - сварка тонколистового металла флюсовой проволокой без газа
- MMA - сварка стали и чугуна простыми и специальными электродами; функция Antisticking препятствует прилипанию и перегреву электрода при розжиге
- Плавная регулировка напряжения от 15 до 21 В и скорости подачи проволоки от 3 до 10 м/мин
- Сварка проволокой на катушках диаметром от 100 до 200 мм; двухроликковый механизм для стандартной проволоки $\varnothing 0.8$ мм и флюсовой проволоки $\varnothing 0.9$ мм
- Усиленная конструкция с амортизирующими ударопоглощающими блоками

Комплектация

1. Сварочный генератор
2. Кабель питания длиной 2.2 м
3. Кабель массы длиной 1.6 м, 16мм²
4. Держатель электрода с кабелем длиной 2 м / 10мм²
5. Горелка MIG/MAG
6. Набор аксессуаров для горелки: токовый наконечник 0.9 мм, сопло «No Gas», ключ, газовый шланг 1 м, 2 хомута для шланга
7. Ручка для переноски

50/60 Гц	рабочие токи MMA I ²	рабочие токи MIG	Ø мм		Ø мм		Электронный контроль подачи проволоки	Заводская комплектация		EN60974-1 (40°C)				см/кг	Мощность генератора +-15%	
			GAS	NO GAS	100	200		Ø мм	Ø мм	MIG		MMA				
220 В	16 А	20>190	30>200	0,6 -0,8	0,9	да	да	да	0,8 и 0,9	0,8	I _A (60%)	X% (I ₂ max)	I _A (60%)	X% (I ₂ max)	40x20x33 /9.6	8 кВт
											130 А 15%	200 А	120 А 15%	190 А		